



La rareté de l'eau douce dans certaines régions ou à certaines époques de l'année, le respect d'exigences réglementaires spécifiques de prélèvement ou de rejet ainsi que la protection de ressources sensibles incitent les industriels à optimiser les usages de l'eau. Egis Eau a développé des approches multiples pour répondre à ces besoins.



NOS moyens

L'approche que nous proposons repose sur l'expérience de nos spécialistes dans les domaines de l'alimentation et du conditionnement de circuits de réfrigération et de générateurs de vapeur, ainsi que dans le domaine du traitement des eaux résiduaires et de la protection de l'environnement.

Le retour d'expérience, sur une trentaine d'années, en alimentation de circuits de réfrigération notamment, permet une parfaite maîtrise des filières et des traitements proposés.

Pour vous satisfaire, nos experts s'appuient sur des moyens techniques performants et évolutifs :

- Stations de travail, poste CAO, DAO, chaînes d'édition,
- Matériels de mesures de terrain, topographie,
- Logiciels techniques (modélisation),
- Simulation visuelle (Photoshop)
- Mise en forme des dossiers (XPress)

L'indépendance totale de la société vis-à-vis des fournisseurs de matériel et des bailleurs de licence permet à ses spécialistes de choisir les techniques et procédés les mieux adaptés aux attentes et besoins de ses clients

NOS interventions

Les solutions de recyclage que nous proposons peuvent porter sur tout ou partie des eaux résiduaires, mais aussi sur les eaux pluviales ou les eaux de refroidissement et conduisent à une révision du mode de gestion de l'eau au sein de l'établissement industriel.

Elles s'accompagnent souvent de la mise en œuvre de traitements tertiaires que nous sommes en mesure de vous aider à choisir et à mettre en œuvre :

- Filtration mécanique,
- Filtration sable et bi-couche,
- Filtration charbon actif,
- Techniques membranaires (μF , UF, NF, OI, EDR),
- Oxydation et désinfection chimiques (O_3 , H_2O_2 , dérivés halogénés, etc.),
- Evapo-concentration (+cristallisation 0-rejet).

La réutilisation (re-use) d'eaux résiduaires traitées concerne:

- Eau de service (lavage de sols par exemple),
- Eau incendie,
- Arrosage d'espaces verts in situ ou externes à l'usine (voir réglementation),
- Appoint de circuits de refroidissement,
- Alimentation de générateurs de vapeur.